



**Испытательная лаборатория
«Тест-ГРУПП»**

Адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 46, стр.1.
e-mail: test-group@bk.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024



**Протокол испытаний
(образца продукции)
№ 1421В от 24.10.2023 г.**

Полное наименование образца (пробы) продукции	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков систем «Greenwich 58»
Наименование и адрес Заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «РТД пласт». Адрес: 680031, РОССИЯ, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Окружная, д. 16
Предприятие-изготовитель, страна	Общество с ограниченной ответственностью «РТД пласт». Адрес: 680031, РОССИЯ, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Окружная, д. 16
НД на продукцию	ГОСТ 30673-2013
НД на метод отбора образца (пробы)	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Дата начала проведения испытания (измерения)	25.09.2023
Нормативный документ, регламентирующий объем лабораторных испытаний и их оценку	ГОСТ 30673-2013
Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия образца продукции требованиям ГОСТ 30673-2013
Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха — 20-22 С Относительная влажность воздуха — 66...68% Атмосферное давление — 746...750 мм рт. ст.

Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Нормативная документация для испытаний	Требуемое значение образца	Значение образца при испытаниях
--	---	-----------------------------------	--

Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: Высота, мм Ширина, мм	ГОСТ 30673-2013	±0,5 ±0,3	581010	582010	583010	582040
			0,14 0,14	0,14/0,22 0,14	-0,04 0,14	-0,06/0,14 0,08
Отклонения формы: Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100мм	ГОСТ 30673-2013	Не более ±0,3 мм на 100мм	0,14	0,14	0,12	0,14
Отклонения формы: Отклонение от перпендикулярности лицевых стенок профилей коробок мм/50мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 0,5мм на 50 мм	0,36	-	-	-
Отклонения формы: Отклонение от параллельности лицевых стенок мм/100мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 1 мм на 100 мм	0,58	0,56	0,5	0,56
Отклонения формы: Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине мм/1000 мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 1 мм на 1000 мм	0,54	0,6	0,6	0,6
Прочность сварных угловых соединений коробок, створок (полотен)	ГОСТ 30673-2013	Нагрузка, Н, не менее: коробка -2000 створка- 2600	5878	6178	-	6198
Результаты измерения толщины стенок профиля, мм (класс)	ГОСТ 30673-2013	Лицевая -2,5 Нелицевая - 2,0	2,5 2,0 Класс В	2,5 2,0 Класс В	2,5 2,0 Класс В	2,5 2,0 Класс В
Стойкость к удару при отрицательной температуре -20°C	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более 1 образца из 10	разр. нет	разр. нет	разр. нет	разр. нет
Отклонение массы 1 м профиля, %, в пределах	ГОСТ 30673-2013	От -5% до +10%	-2,91	-2,75	-2,32	+0,61
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более.	ГОСТ 30673-2013	2,0	1,2	1,2	1,3	1,2
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам, %, не более	ГОСТ 30673-2013	0,4	0,1			
Цветовые колориметрические характеристики по координатному методу	ГОСТ 30673-2013	L ≥ 90; -2,5 ≤ a ≤ 3,0; -1,0 ≤ b ≤ 5,0	L =93,94 a = -0,34 b=1,22			
Термостойкость профилей при 150 °С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутия, трещины, расслоения отсутствуют			
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 30673-2013	20-55	35,4			
Прочность при растяжении, Мпа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	40,88			
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	140			
Модуль упругости при растяжении, Мпа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2832			
Стойкость к УФ облучению при 0,2 ГДж/м ²	ГОСТ 30673-2013	ΔE (L,a,b) ≤3,5	2,73			

		Потеря вязкости по Шарпи не более 30%	9,61
Долговечность	ГОСТ 30673-2013	Отклонение значений прочности при растяжении не более 40%	20,85
		Отклонение изменений линейных размеров не более 40%	20,48
		Отклонение значений ударной вязкости по Шарпи не более 50%	12,15
		Изменение цвета $\Delta L \leq 5.5$ $\Delta a \leq 0.8$ $\Delta b \leq 3.5$	1.45 0.89 1.29
Показатели внешнего вида профилей: цвет, блеск, качество поверхностей	ГОСТ 30673-2013	Должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов	Требование выполнено
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т. д., видимые невооруженным глазом, не допускаются	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Требование выполнено
Лицевые поверхности главных профилей	ГОСТ 30673-2013	Должны быть покрыты защитной пленкой, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков	Требование выполнено
Удаление пленки	ГОСТ 30673-2013	Должно происходить свободно, от руки, без помощи вспомогательных приспособлений. После удаления защитной пленки внешний вид изделий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта	Требование выполнено
Маркировка профиля	ГОСТ 30673-2013	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм профиля. Маркировку следует наносить на поверхности профилей таким образом, чтобы обеспечивалась возможность ее визуального контроля	Требование выполнено
Содержание маркировки профиля	ГОСТ 30673-2013	Должна быть водостойкой, четко различимой и содержать: - название торговой	Требование выполнено

		марки производителя; - ссылку на ГОСТ 30673; - информацию о том, применяется ли вторичный материал или нет; - код изготовителя, позволяющий восстановить происхождение изделия (например, дата, номер технологического оборудования и/или номер партии)	
Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации профилей коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами, м ² *С/Вт	ГОСТ 30673-2013		0,656 (Тип 5)
Тип профиля по условиям эксплуатации (стойкости к климатическим воздействиям)	ГОСТ 30673-2013		I (У) - универсального исполнения
Результаты измерений отклонений от формы профиля.			
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100мм	0,2; 0,2; 0,1; 0,2; 0,1/ср. 0,14
Створка 582010			0,1; 0,2; 0,1; 0,2; 0,1/ср. 0,14
Импост 583010			0,2; 0,1; 0,1; 0,1; 0,1/ср. 0,12
Створка 582040			0,1; 0,1; 0,2; 0,1; 0,2/ ср. 0,14
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Отклонение от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок мм/50мм	0,3; 0,2; 0,4; 0,4; 0,5/ср.0,36
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Отклонение от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению мм/100мм	$\Delta h_1=0.5; \Delta h_2=0.6; \Delta h_3=0.6; \Delta h_4=0.7; \Delta h_5=0.5/ \Delta h_{cp}=0.58$
Створка 582010			$\Delta h_1=0.6; \Delta h_2=0.5; \Delta h_3=0.6; \Delta h_4=0.6; \Delta h_5=0.5/ \Delta h_{cp}=0.56$
Импост 583010			$\Delta h_1=0.6; \Delta h_2=0.5; \Delta h_3=0.6; \Delta h_4=0.4; \Delta h_5=0.4/ \Delta h_{cp}=0.5$
Створка 582040			$\Delta h_1=0.6; \Delta h_2=0.6; \Delta h_3=0.6; \Delta h_4=0.6; \Delta h_5=0.5/ \Delta h_{cp}=0.56$
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000 мм	0,5; 0,6; 0,4; 0,7; 0,5/ср. 0,54
Створка 582010			0,6; 0,6; 0,6; 0,7; 0,5/ср.0,6
Импост 583010			0,7; 0,5; 0,5; 0,7; 0,6/ср.0,6
Створка 582040			0,6; 0,6; 0,6; 0,7; 0,5/ср.0,6
Результаты измерения отклонений от номинальных размеров поперечного сечения			

Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Высота	63,1; 63,2; 63,1; 63,2;63,1/ср. 63,14
	ГОСТ 30673-2013	Ширина	58,2; 58,1; 58,1;58,2;58,1/ср. 58,14
Импост 583010	ГОСТ 30673-2013	Высота	57,1; 57,2; 57,2; 57,1; 57,1/ср 57,14
		Ширина	58,1; 58,2; 58,2; 58,1; 58,1/ср. 58,14
Створка 582010	ГОСТ 30673-2013	Высота	82,1; 81,9; 81,9; 82,1; 81,8/ср.81,96
		Ширина	58,1; 58,2; 58,1; 58,2; 58,1/ср 58,14
Створка 582040	ГОСТ 30673-2013	Высота	56,8; 56,9; 56,9; 57,1;57,0/ср.56,94
	ГОСТ 30673-2013	Ширина	57,2; 57,1; 57,1; 57,1;57,2/ср.57,14
	ГОСТ 30673-2013		58,1; 58,0; 58,1; 58,1; 58,1/ср. 58,08

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории

Ответственный за оформление протокола



/ Каширский Е.В
Ф.И.О.