

Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05



Утверждаю
С.М. Терещенко

Протокол испытаний № 6639Е от 06.11.2020 г

Заявитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «РТД пласт». Адрес: 680031, РОССИЯ, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Окружная, д. 16
Изготовитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «РТД пласт». Адрес: 680031, РОССИЯ, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Окружная, д. 16
Объект испытаний	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков систем «Greenwich 58»
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ГОСТ 30673-2013
Отбор образцов, идентификационный номер	Отбор образцов не проводился. Протокол оформлен на основании заводских испытаний, проведенных производителем. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Методика проведения испытаний	ГОСТ 30673-2013
Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков систем «Greenwich 58»» требованиям ГОСТ 30673-2013
Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22°C. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Нормативная документация для испытаний	Требуемое значение образца	Значение образца при испытаниях			
			581010	582010	583010	582040
Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: Высота, мм Ширина, мм	ГОСТ 30673-2013	$\pm 0,5 \pm 0,3$	581010	582010	583010	582040
			0,14 0,14	0,14/0,22 0,14	-0,04 0,14	-0,06/0,14 0,08
Отклонения формы: Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100 мм	ГОСТ 30673-2013	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	0,14	0,14	0,12	0,14
Отклонения формы: Отклонение от перпендикулярности лицевых стенок профилей коробок, мм/50 мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 0,5 мм на 50 мм	0,36	-	-	-
Отклонения формы: Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм/100 мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 1 мм на 100 мм	0,58	0,56	0,5	0,56
Отклонения формы: Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм/1000 мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 1 мм на 1000 мм	0,54	0,6	0,6	0,6
Прочность сварных угловых соединений коробок, створок (полотен)	ГОСТ 30673-2013	Нагрузка, Н, не менее: коробка - 2000 створка - 2600	5878	6178	-	6198
Результаты измерения толщины стенок профиля, мм (класс)	ГОСТ 30673-2013	Лицевая - 2,5 Нелицевая - 2,0	2,5 2,0 Класс В	2,5 2,0 Класс В	2,5 2,0 Класс В	2,5 2,0 Класс В
Стойкость к удару при отрицательной температуре - 20°C	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более 1 образца из 10	разр. нет	разр. нет	разр. нет	разр. нет
Отклонение массы 1 м профиля, %, в пределах	ГОСТ 30673-2013	От -5 % до +10 %	-2,91	-2,75	-2,32	+0,61
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более	ГОСТ 30673-2013	2,0	1,2	1,2	1,3	1,2
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам, %, не более	ГОСТ 30673-2013	0,4	0,1			
Цветовые колориметрические характеристики по координатному методу	ГОСТ 30673-2013	$L > 90;$ $-2,5 < a < 3,0;$ $-1,0 < b < 5,0$	$L = 93,94$ $a = -0,34$ $b = 1,22$			
Термостойкость профилей при 150 °С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Вздутия, трещины, расслоения отсутствуют			
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 30673-2013	20-55	35,4			
Прочность при растяжении, Мпа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	40,88			
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	140			

Показатели внешнего вида профилей: цвет, блеск, качество поверхностей	ГОСТ 30673-2013	Должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов	Требование выполнено
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом,	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Требование выполнено
На нелицевых поверхностях изделий дефекты экструзии — полосы, риски, разнотонность цвета и т.д., влияющие на эксплуатационные и механические характеристики профилей	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Требование выполнено
Лицевые поверхности главных профилей	ГОСТ 30673-2013	Должны быть покрыты защитной пленкой, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков	Требование выполнено
Удаление пленки	ГОСТ 30673-2013	Должно происходить свободно, от руки, без помощи вспомогательных приспособлений. После удаления защитной пленки внешний вид изделий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта	Требование выполнено
Маркировка профиля	ГОСТ 30673-2013	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм профиля. Маркировку следует наносить на поверхности профилей таким образом, чтобы обеспечивалась возможность ее визуального контроля	Требование выполнено
Содержание маркировки профиля	ГОСТ 30673-2013	Должна быть водостойкой, четко различимой и содержать: название торговой марки производителя; - ссылку на ГОСТ 30673; - информацию о том, применяется или нет вторичный материал; - код изготовителя, позволяющий восстановить происхождение изделия (например, дата, номер технологического оборудования и/ или номер партии)	Требование выполнено
Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации профилей коробки и створки с	ГОСТ 30673-2013		0,71 (Тип 4)
Тип профиля по условиям эксплуатации (стойкости к климатическим воздействиям)	ГОСТ 30673-2013		II (M) (морозостойкого исполнения)
Результаты измерений отклонений от формы профиля			
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013		0,2; 0,2; 0,1; 0,2; 0,1 / ср. 0,14

Створка 582010		Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100 мм	0,1; 0,2; 0,1; 0,2;0,1 / ср. 0,14
Импост 583010			0,2; 0,1; 0,1; 0,1; 0,1 / ср. 0,12
Створка 582040			0,1; 0,1; 0,2; 0,1; 0,2/ср. 0,14
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Отклонение от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок, мм/50 мм	0,3; 0,2; 0,4; 0,4; 0,5/ср. 0,36
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Отклонение от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100 мм	Ahi = 0.5; Ah2 = 0.6; Ah3 = 0.6; Ah4 = 0.7; Ahs = 0.5 / Ahcp= 0.58
Створка 582010			Ahi = 0.6; Ah2= 0.5; Ah3= 0.6; Ah4 = 0.6; Ah5 = 0.5/ Ahcp= 0.56
Импост 583010			Ahi = 0.6; Ah2 = 0.5; Ah3 = 0.6; Ah4 = 0.4; Ah5 = 0.4 / Ahcp = 0.5
Створка 582040			Ahi = 0.6; Ah2= 0.6; Ah3= 0.6; Ah4= 0.6; Ah5= 0.5 / Ahcp= 0.56
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000 мм	0,5; 0,6; 0,4; 0,7; 0,5/ср. 0,54
Створка 582010			0,6; 0,6; 0,6; 0,7; 0,5/ср. 0,6
Импост 583010			0,7; 0,5; 0,5; 0,7; 0,6/ср. 0,6
Створка 582040			0,6; 0,6; 0,6; 0,7;0,5 / ср. 0,6
Результаты измерения отклонений от номинальных размеров поперечного сечения			
Коробка 581010	ГОСТ 30673-2013	Высота	63,1; 63,2; 63,1; 63,2;63,1 / ср. 63,14
	ГОСТ 30673-2013	Ширина	58,2; 58,1; 58,1 ;58,2;58,1 / ср. 58,14
Створка 582010	ГОСТ 30673-2013	Высота	57,1; 57,2; 57,2; 57,1; 57,1 / ср. 57,14 57,1; 57,2; 57,2; 57,1; 57,1 /ср. 57,14
		Ширина	58,1; 58,2; 58,2; 58,1; 58,1 / ср. 58,14
Створка 582010	ГОСТ 30673-2013	Высота	82,1; 81,9; 81,9; 82,1; 81,8/ср. 81,96
		Ширина	58,1; 58,2; 58,1; 58,2; 58,1 / ср. 58,14
Створка 582040	ГОСТ 30673-2013	Высота	56,8; 56,9; 56,9; 57,1;57,0 / ср.56,94 57,2; 57,1; 57,1; 57,1;57,2 / ср. 57,14
		Ширина	58,1; 58,0; 58,1; 58,1; 58,1 / ср. 58,08

Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков